

Unternehmensgeschichte Walter Roller GmbH & Co. Gerlingen

Am 1. Januar 1946 gründete Walter Roller in Stuttgart-Gaisburg eine Firma zur Herstellung von Lamellensystemen für die Kältetechnik. Als Ingenieur nutzte er die bestehenden Möglichkeiten des vorhandenen elterlichen Flaschnereibetriebes. Als Freund bekannter Firmengründer in der Kältetechnik wie Göldner, Baader, Bock und Schaufler, die sich mehr dem Kältemaschinenbau verschrieben hatten, tüftelte Walter Roller an der Übertragung von Kälteleistung über verschiedene Lamellensysteme.

1956 Der zunächst handwerkliche Betrieb nahm einen sehr raschen Aufschwung, nicht zuletzt durch Reparaturen an Kühlschränken und Kühlhäusern der amerikanischen Besatzungstruppen, die im baden-württembergischen Raum stationiert waren. Deshalb war zur Abwicklung der für Techniker eher ungeliebten kaufmännischen Belange ein qualifizierter Kaufmann nötig und in Person seines Schwiegersohnes Kurt Reule gefunden.

1957 Die Firma in Stuttgart war am Ende Ihrer Entfaltungsmöglichkeiten, so dass im Umland nach günstigem Bauland gesucht und in Gerlingen gefunden wurde. Mit der Erstellung einer Fabrikationshalle mit damals 7 Sheds und einer Produktionsfläche von ca. 6000 m² konnte großzügig weitergearbeitet werden, zumal ein großer Teil der zwischenzeitlich auf 46 qualifizierte Mitarbeiter angewachsene Belegschaft den Umzug nach Gerlingen mit vollzog und zudem im damals neubauten Wohngebiet Stuttgart - Giebel ein großes Potential an Arbeitskräften vorhanden war.

In dieser Zeit wurde der Rundverdampfer RDN gebaut, ein beliebter Verdampfer zum Einsatz in Bearbeitungs- und Verkaufsräumen von Metzgereien.



1958 Parallel zur baulichen Entwicklung der Firma wurde auch die Produktionspalette erweitert. So wurden Hochleistungsverdampfer HV mit eingebauten Ventilatoren sowie im Tiefkühlbereich HVT Verdampfer mit der selbst entwickelten Heizdrahtabtauung gefertigt.

1959 Erste bescheidene Erfolge wurden im Export erzielt. In den umliegenden Staaten Dänemark, Schweiz, Österreich waren Sonderluftkühler z. T. als Maßanfertigung sehr beliebt.

1960 Mit der Erweiterung der Produkte war auch eine Aufstockung der Belegschaft auf 75 Mitarbeiter notwendig. Ferner waren für weitere marktgerechte Serien im Kühler, Erhitzer, Verdampfer- und Kondensatorenbereich Kataloge erforderlich, die in gedruckter Form die gemessenen Leistungen dokumentierten.

1960 Parallel zur Produktentwicklung ging auch die bauliche Expansion der Firma einher. In insgesamt elf Bauabschnitten wurde das vorhandene Grundstück bis auf eine max. Auslastung von 17000 m² gebracht. Für eine weitere Expansion stand ein Grundstück in der Nähe der Firma zur Verfügung.

1968 Der Bereich Klimatisierung von Räumen gewann auch in Deutschland immer mehr Bedeutung, deshalb wurden bei Roller Klimatruhen der Serie HK entwickelt – ab 1972 in geräuschärmere Ausführungen als HKN und HKND vertrieben.

- 1975 Gründung einer eigenständigen Exportabteilung, um die Exportaktivitäten weiter ausweiten zu können.
- 1980 Vorstellung von Verdampfer mit sehr niedriger Bauform und bis zu fünf Ventilatoren nebeneinander in der Baureihe HVU und HVUT.
Die Zahl der Beschäftigten war zwischenzeitlich auf 130 angestiegen.
- 1983 Der Roller Klassiker, Hochleistungsverdampfer HVS/T wurde von ursprünglich 16 Typen durch ein leistungsorientiertes Neuprogramm auf insgesamt 48 Typen erweitert.
- 1986 Eintritt von Joachim Reule, dem Enkel vom Firmengründer Walter Roller in das Unternehmen. Somit ist die dritte Generation der Familie in der Firma tätig.
- 1990 In der Hochphase der Konjunktur waren zur Erfüllung der Kundenwünsche 171 Mitarbeiter in allen Bereichen des Betriebes beschäftigt. Zur Bewältigung der gewachsenen Aufgaben wird 1992 ein Neubau für Verwaltung, Empfang und Schulung erstellt.
- 1994 Walter Roller stirbt im Alter von 83 Jahren. Joachim Reule wird zum neuen Geschäftsführer ernannt.
- 1995 Gründung einer Repräsentanz für den Süd – Ostasiatischen Bereich im German- Centre in Singapur. Gründung einer Generalvertretung für die Volksrepublik China in Shanghai 1996.
- 1997 Erteilung des Zertifikates für das Qualitätsmanagement DIN/EN ISO 9001.
- Bild: hochmoderner und mit allen Forderungen des heutigen Marktes konzipierter Hochleistungsluftkühler der **Baureihe FHV/T** zum Einsatz in Kühlräumen und Zellen.
- 1998 Umwandlung der Repräsentanz in Singapur in eine Tochterfirma Roller- Asia Pacific PTE.
2000 folgen die Gründung einer Tochterfirma in Malaysia, Roller South Asia in Kuala Lumpur und die Gründung einer Generalvertretung für Spanien.
- 2001 Kurt Reule verabschiedet sich nach über 45 Jahren erfolgreicher Tätigkeit als Geschäftsführer in den wohlverdienten Ruhestand. Werner Rose, langjähriges Mitglied der Geschäftsleitung wird zum weiteren Geschäftsführer ernannt.
Das Roller Programm bietet für fast alle Anwendungsbereiche der Kälte- und Klimatechnik entsprechende Produkte in qualitativ hochstehender Ausführung. Ferner zeichnet sich die Firma durch praxisorientierte Sonderanfertigungen aus.
Der Umsatz liegt bei ca. 25 Mio. DM und die Zahl der Mitarbeiter bei ca. 125. Zur Zeit wird die Firma durch die beiden Geschäftsführer Joachim Reule und Werner Rose geführt.



Quelle: [Zusammenstellung der Daten durch Werner Rose.](#)

Umseitig finden Sie das Herstellerprogramm von 1960 aus dem Handbuch der Kältetechnik

Herstellerprogramm 1960

Roller

Walter Roller
Fabrik kältetechnischer Apparate
Gerlingen bei Stuttgart

Seit der Gründung meines Unternehmens im Jahre 1939 befasse ich mich ausschließlich mit der Herstellung von Verdampfern und Verflüssigern aller Art. Diese Spezialisierung führte dazu, daß mit einem reichen Maße an Erfahrungen die vielfältigen Wünsche meiner Abnehmer mit der gebührenden Sorgfalt erfüllt werden konnten.

Neue Erkenntnisse aus Theorie und Praxis wurden ständig ausgewertet und tragen so zu einer immerwährenden Verbesserung meiner Erzeugnisse bei.

Aus der Vielzahl der Fertigungsmöglichkeiten seien hier die wichtigsten genannt:

Normalverdampfer für stille Kühlung nach dem Baukastensystem

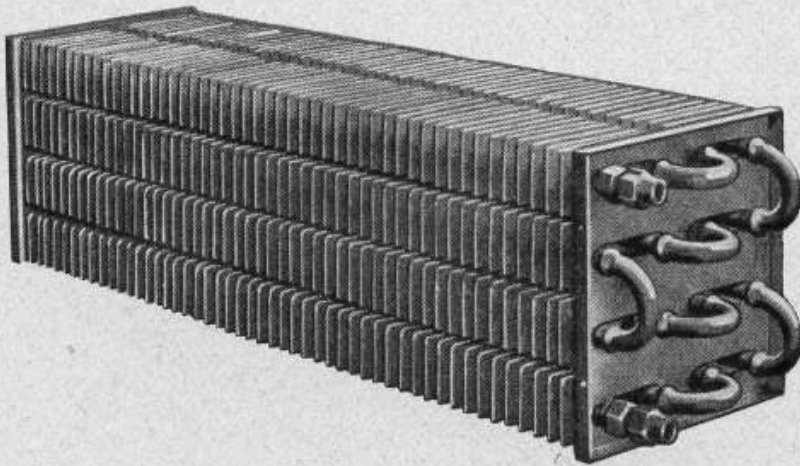
Hochleistungsverdampfer für Wand- und Deckenanordnung in runder, halbrunder und rechteckiger Form

Schrank- und Vitrinenverdampfer

Rohrschlangenverdampfer, rund oder rechteckig

luftgekühlte und wassergekühlte Kondensatoren

Klimaverdampfer in jeder Größe

Roller**Normalverdampfer**

nach dem Baukastensystem für Wand- oder Deckenanordnung in jeder verlangten Leistung, auch mit Sammel- u. Verteilerrohren oder für Mehrfach-Einspritzung

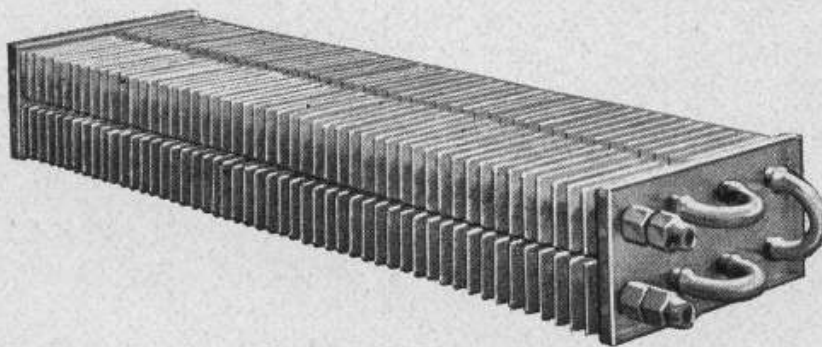
Lamellenabstand 14 mm

Werkstoffe:

Kupferrohre, verzinkt
Aluminium-Lamellen

dazu:

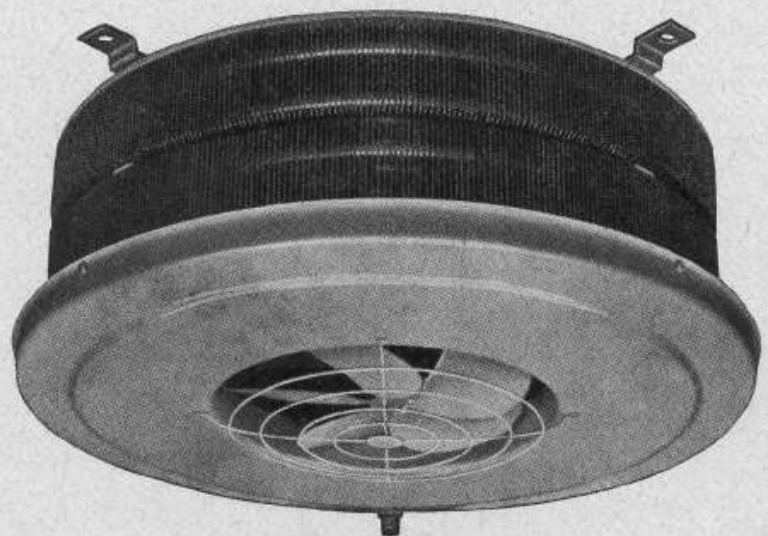
passende Leitwände und Tropfrinnen. Für Deckenverdampfer in Jalousieform

**Decken-Rundverdampfer**

von 500—2800 kcal/h bei 10° T. D.
auch mit eingebauter Heizung.

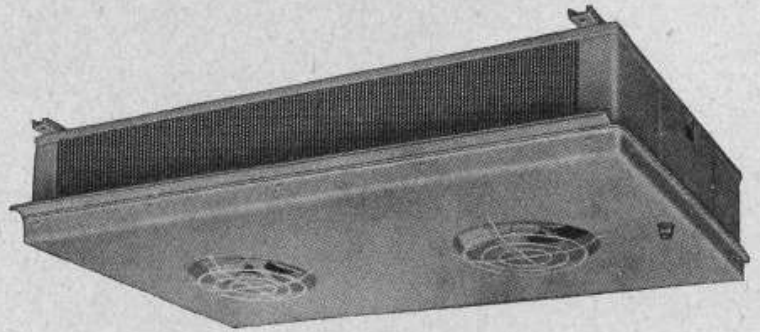
Werkstoffe:

Kupfer u. Aluminium,
Schalen isoliert, weiß gespritzt
und eingebrannt
Ventilatoren mit Kugellager



*Roller***Decken-Hochleistungs-
verdampfer**

von 1700—5300 kcal/h
bei 10° T. D.

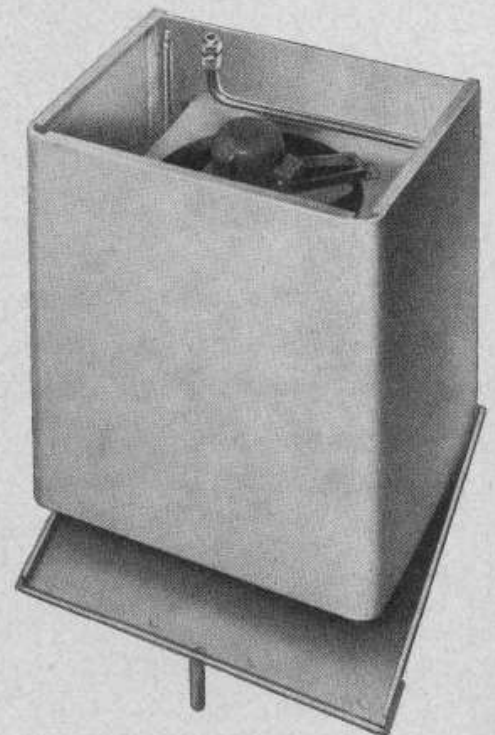


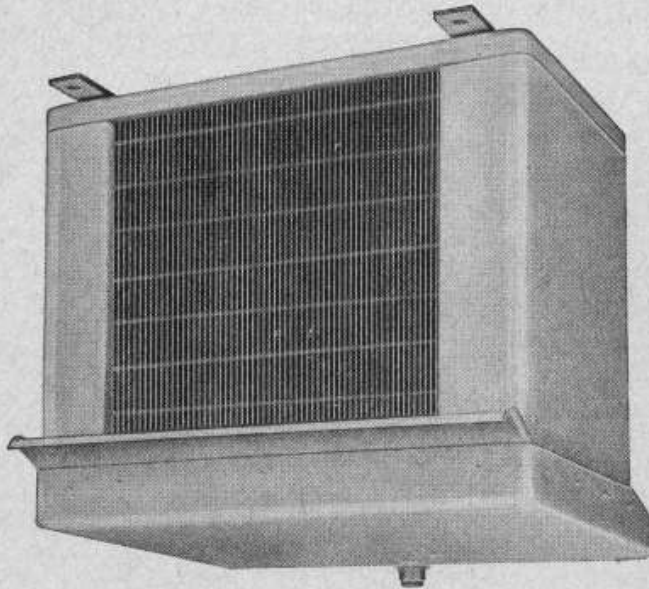
Werkstoffe:
Kupfer und Aluminium
Schalen isoliert, weiß gespritzt
und eingebrannt
Ventilatoren mit Kugel-
lager

Rapid-Verdampfer

von 600—3900 kcal/h bei 10° T.D.

Werkstoffe:
Kupfer und Aluminium
Gehäuse weiß lackiert und
eingebrannt
Ventilatoren mit Kugellager



Roller**Hochleistungsverdampfer**

von 500—8000 kcal/h
bei 10° T. D.

Werkstoffe:

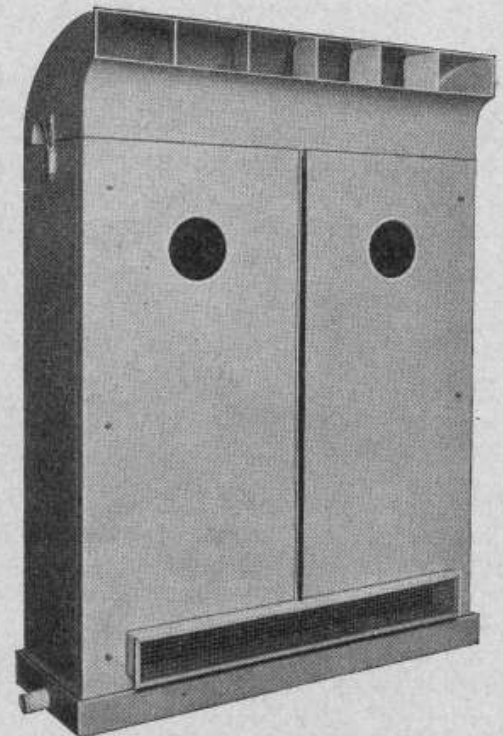
Kupfer und Aluminium
Gehäuse weiß lackiert
und eingebrannt

Gehäuse:

Durch Schnellverschluß
abnehmbar.
Doppelte isolierte Schale

Tiefkühlverdampfer

von 1500—6000 kcal/h bei 10° T. D. auch für
2seitigen Ausblas mit eingebauter Abtau-
brause, montagefertig, Wände isoliert, Luft-
führungshaube abnehmbar, Verdampfer mit
verz. Kupferrohren und Alu-Lamellen, Gehäuse
aus Aluminium, weiß lackiert und eingebrannt,
Ventilatoren mit Kugellager.



Roller

Klima-Verdampfer

zur Kühlung von Verkaufsräumen, Büros usw.
von 1150—1800 kcal/h bei 20° T. D.

Werkstoffe:

Einsatz:

Kupferrohre verzinkt u. Aluminium-Lamellen, Rohrverbindungen im Schutzgas zunderfrei hart verlötet

Halter:

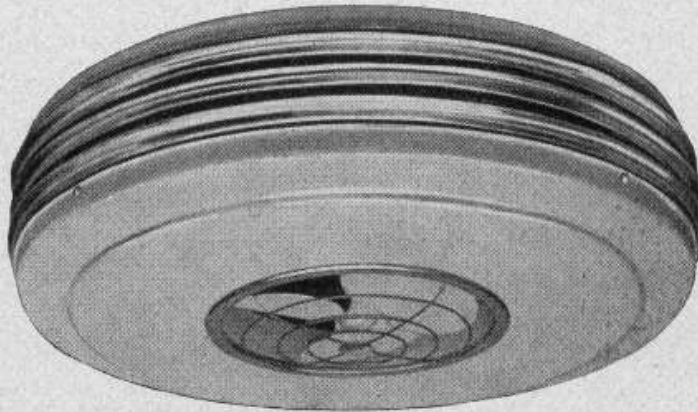
Aluminium legiert

Schalen:

Aluminium gebeizt, weiß lackiert und eingebrannt. Tropfschale isoliert

Verkleidung:

Aluminium hochglanzpolierte Luftleit- und Zierstäbe (gesetzl. geschützt)



Die Typen K sind mit einem normalen Lüfter ausgestattet und eignen sich besonders für Verkaufsräume mit mittlerem Geräuschpegel.

Die Typen SK arbeiten mit einem sehr geräuscharmen Speziallüfter (32—35 Phon); sie sollen vornehmlich dort eingesetzt werden, wo höchste Ansprüche an Geräuscharmheit verlangt werden, wie Büros, Konferenzräume und dergleichen.

Beide Typen werden auf Wunsch auch mit eingebauter elektrischer Heizung geliefert.

Der unten gezeigte Verdampfer ist eine Weiterentwicklung unserer Klima-Rundverdampfer, die aus Gründen besserer Proportionen nur in einer bestimmten Bauhöhe und damit einer daraus resultierenden höchstmöglichen Leistung gebaut wurden. Diese Type gestattet nun auch die Erfassung größerer Räume mit geringstem Aufwand an Montagekosten.

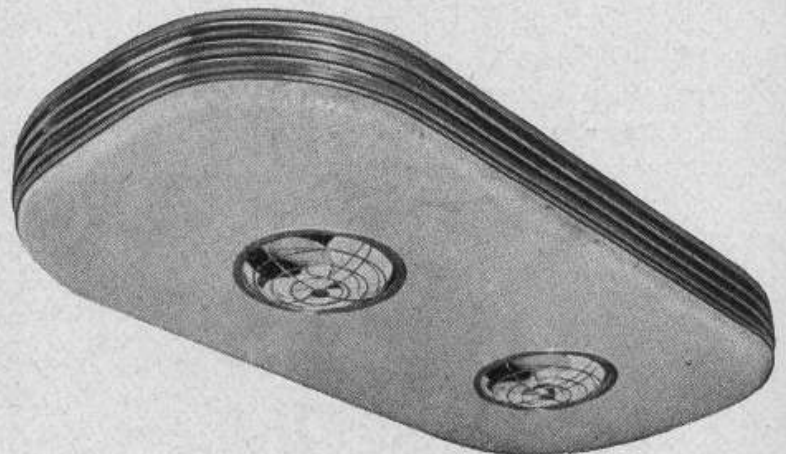
Leistung von 3600—6000 kcal/h bei 20° T. D.

Werkstoffe:

Einsatz: Kupferrohre verzinkt u. Aluminium-Lamellen

Schalen: Aluminium weiß lackiert und eingebrannt. Tropfschale isoliert. Farbige Lackierung nach eingesandten Mustern ohne Mehrpreis.

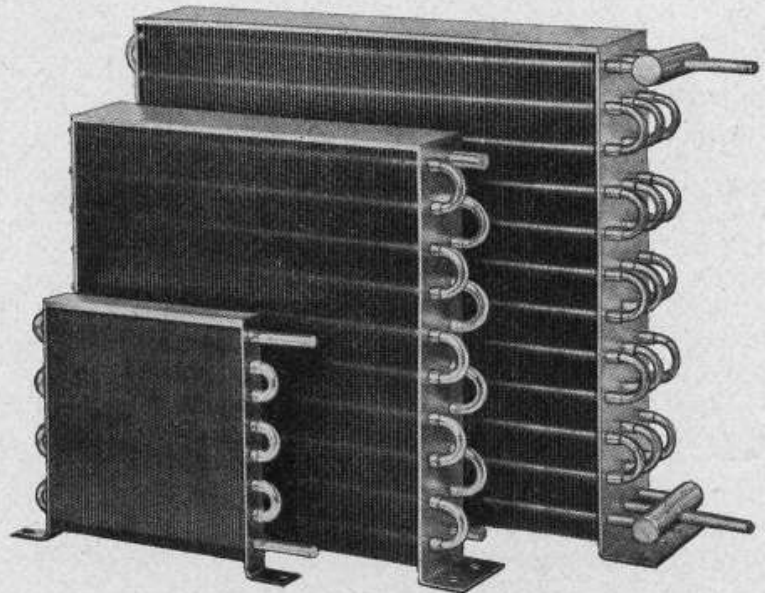
Verkleidung: Hochglanzpolierte Luftleit- und Zierstäbe aus Aluminium (gesetzl. geschützt).



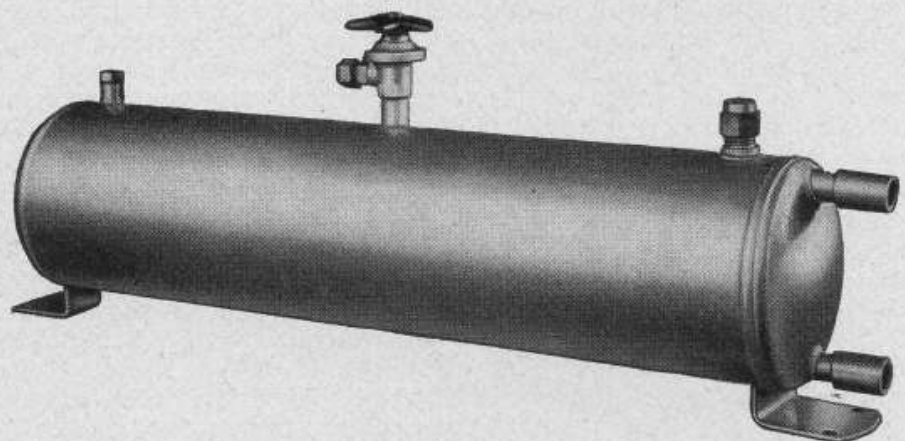
*Roller***Luftgekühlte Kondensatoren**

von 170—4000 kcal/h bei 15° T. D.

Werkstoffe:

Kupfer oder verkupferte
Stahlrohre mit Alu-Lamellen**Wassergekühlte Kondensatoren**von 1500—20000 kcal/h
bei 10° T. D.

Außenmantel: Stahl

Wasserführendes Rohr:
KupferKältemittelführendes
Rohr: Stahl**Verlangen Sie bitte ausführlichen Katalog über das gesamte Fertigungsprogramm.**